

MASTER M 205

Výkon a pulz v kompaktnom prevedení



Master M 205 je prenosný pulzný zvärací zdroj, ktorý môžete použiť jednoducho všade.

So zväracím prúdom 200 A pri 40 % pracovnom cykle ponúka Master M 205 skutočne prenosný výkon. Vďaka možnosti zvärania pulzným režimom si poradíte so širším spektrom materiálov a pri 1-fázovom napájaní budete schopný odvieť špičkovú prácu kdekoľvek to bude potrebné. LCD displej s uhlopriečkou 5" je jasný a ľahko čitateľný. Na zvýšenie bezpečnosti je možné zapnúť nabíjateľné LED svetlá. Svetlá fungujú pri napájaní zo siete aj bez neho.

Funkcia Weld Assist šetrí čas a uľahčuje zväranie vďaka automatickému nastaveniu parametrov. Stačí vybrať hrúbku materiálu, typ spoja, polohu zvärania a začať zvärať. Master M 205 má 37 výrobcami nainštalovaných MIG/MAG zväracích programov pre prídavné materiály Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3 a CuAl8.

- Špičkový MIG/MAG výkon v režime zvärania 1-MIG, pulzný MIG, ako aj možnosťami zvärať procesmi DC TIG a MMA štandardnej výbave.
- Možnosť pripojenia 1-fázovej napájacej siete s napätím 110V-130V alebo 220V-230V.
- S funkciou Weld Assist o 60 % rýchlejšie nastavenie parametrov oproti tradičnému nastavovaniu pri štandardných zväracích zdrojoch.
- Hmotnosť bez príslušenstva len 16,2 kg.





MASTER M 205 - DÔLEŽITÉ VLASTNOSTI



MOBILNOSŤ A PULZNÉ ZVÁRANIE

pri 1-fázovom
napájaní.



VYSOKÁ KVALITA ZVÁRANIA

so širokou škálou
materiálov a hrúbok.



INTUITÍVNE UŽÍVATEĽSKÉ ROZHRANIE

vrátane Weld Assist,
ktoré pomáha
zváračom vo
všetkých situáciách.

Technické informácie

PARAMETER		MASTER M 205 GM
Sieťové napätie 1~ 50/60 Hz		110 - 130 V \pm 10 % 220 - 240 V \pm 10 %
Zaťažovateľ pri +40 °C	40% [110 -130 V]	120 A (MMA 100 A) (30% ED)
	60% [220 -230 V] 60% [110 -130 V]	170 A (MMA 150 A) 95 A (MMA 80 A)
	100% [220 -230 V] 100% [110 -130 V]	140 A (MMA 120 A) 75 A (MMA 65 A)
Rozsah zväracieho prúdu a napätia	MIG [220 -230 V] MIG [110 -130 V]	15 A/10 V...175 A/27 V 15 A/10 V...100 A/24 V
	MMA [220 -230 V] MMA [110 -130 V]	15 A/10 V...175 A/27 V 15 A/10 V...100 A/24 V
	TIG [220 -230 V] TIG [110 -130 V]	15 A/1 V...200 A/18 V 15 A/1 V...120 A/14,8 V
Pripojenie horáka		Euro
Mechanizmus podávača drôtu		2-kladkový, jednomotorový
Priemer podávacích kladiek		32 mm
Zvärací drôt	Fe	0.8 - 1.0 mm
	Ss	0.8 - 1.0 mm
	Mc/Fc	-
	Al	0.8 - 1.2 mm
Istenie	pomalé	16 / 16 A
Rýchlosť podávania		0.5 - 25 m/min
Hmotnosť cievky (max)		5 kg
Priemer cievky (max)		200 mm
Tlak ochranného plynu (max)		0.5 MPa
Rozsah pracovnej teploty		-20...+40 °C
Rozsah skladovacej teploty		-40...+60 °C
EMC trieda		A
Krytie		IP23S
Vonkajšie rozmery	D x Š x V	520 x 250 x 379 mm
Hmotnosť bez príslušenstva		16,2 kg
Menovitý výkon pri maximálnom prúde		13 kVA
Výkon generátora (min)	400V	15 kVA
Normy		IEC 60974-1, -10



SKENUJTE QR KÓD
a dozviete sa viac o
výhodách, funkciách,
objednávacích číslach
a ďalších možnostiach.
Pozrite si videá!



MASTER M 323

Vysoký výkon, nízká hmotnost



Master M 323 je výkonný a ľahký zvärací zdroj pre veľké zväracie práce.

Vďaka zväraciemu výkonu 320 A pri 40 % pracovnom cykle je Master M 323 ideálny na vysoko výkonné priemyselné zváranie. Je kompaktný a ľahko prenosný. LCD displej s uhlopriečkou 5" je jasný a dobre čitateľný. Na zvýšenie bezpečnosti je možné zapnúť nabíjateľné LED svetlá. Svetlá fungujú pri napájaní zo siete, ale aj bez neho.

Master M 323 sa ľahko ovláda. Je vybavený funkciou Weld Assist pre automatické nastavenie parametrov. Vďaka nej nastavenie zvládnu aj zvärači s minimálnymi skúsenosťami. Stačí vybrať hrúbku materiálu, typ spoja, polohu zvárania a začať zvärať. Je to rýchle a jednoduché. Master M 323 sa dodáva s 28 výrobcom nainštalovanými zväracími programami MIG/MAG pre prídavné materiály Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3, CuAl8 a FC-CrNiMo.

- Špičkový výkon v procese MIG/MAG a zváranie metódami DC TIG a MMA ako štandard.
- Zvärací proces MAX Cool ako štandard.
- Môže byť pripojený k 3-fázovej napájacej sieti s napätím 220-230 alebo 380-460 V.
- Hmotnosť bez príslušenstva iba 18,5 kg.





MASTER M 323 - DÔLEŽITÉ VLASTNOSTI



PRENOSNÝ ZVÁRACÍ ZDROJ

s výkonom 320 A a 40%
zaťažovateľom.



VYSOKÁ KVALITA ZVÁRANIA

so širokou škálou
materiálov a hrúbok.



INTUITÍVNE UŽÍVATEĽSKÉ ROZHRANIE

vrátane Weld Assist,
ktorý pomáha zváračom
vo všetkých situáciách.

Technické informácie

PARAMETER		MASTER M 323 GM
Sieťové napätie 3~ 50/60 Hz		220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Zaťažovateľ pri +40 °C	40% [380 - 460 V] 40% [220 - 230 V]	320 A (MMA 300 A) 280 A (MMA 255 A)
	60% [380 - 460 V] 60% [220 - 230 V]	250 A (MMA 220 A) 230 A (MMA 205 A)
	100% [380 - 460 V] 100% [220 - 230 V]	200 A (MMA 175 A) 175 A (MMA 150 A)
Rozsah zväracieho prúdu a napätia	MIG [380 - 460 V] MIG [220 - 230 V]	15 A/10 V...320 A/34 V 15 A/10 V...280 A/32 V
	MMA [380 - 460 V] MMA [220 - 230 V]	15 A/10 V...300 A/34 V 15 A/10 V...255 A/33 V
	TIG [380 - 460 V] TIG [220 - 230 V]	15 A/1 V...320 A/34 V 15 A/1 V...280 A/33 V
Pripojenie horáka		Euro
Mechanizmus podávača drôtu		2-kladkový, jednomotorový
Priemer podávacích kladiek		32 mm
Zvärací drôt	Fe	0.8 - 1.0 mm
	Ss	0.8 - 1.0 mm
	Mc/Fc	1.2 mm
	Al	0.8 - 1.2 mm
Istenie	pomalé	16 / 32 A
Rýchlosť podávania		0,7...25 m/min
Hmotnosť cievky (max)		5 kg
Priemer cievky (max)		200 mm
Tlak ochranného plynu (max)		0.5 Mpa
Rozsah pracovnej teploty		-20...+40 °C
Rozsah skladovacej teploty		-40...+60 °C
EMC trieda		A
Krytie		IP23S
Vonkajšie rozmery	D x Š x V	520 x 250 x 379 mm
Hmotnosť bez príslušenstva		18,5 kg
Menovitý výkon pri maximálnom prúde		13 kVA
Výkon generátora (min)	400V	20 kVA
Normy		IEC 60974-1, -10



SKENUJTE QR KÓD
a dozviete sa viac o výhodách,
funkciách, objednávacích číslach
a ďalších možnostiach.
Pozrite si videá!

