

Kempact RA

Prejdite na nový štandard





Nový štandard

v triede kompaktných MIG/MAG zvaracích zdrojov

Kempact RA je profesionálny zvarací zdroj s revolučnou a vysoko účelnou konštrukciou, ktorý je navrhnutý pre moderné zvaracie pracoviská. Táto invertorová zvaračka ponúka vysokú užívateľskú hodnotu, produktivitu, presnosť a efektívnosť.

Kempact RA je zvarací zdroj postavený na najnovšej platforme Kemppe, ktorá zaručuje excelentné zvaracie charakteristiky pri vysokej energetickej efektívnosti. Rad zvaracích zdrojov Kempact RA sa skladá z troch modelov s výkonom 180, 250 a 320 A, pričom každý model môže byť vybavený s bežným (R) alebo adaptívnym (A) riadiacim panelom. Súčasťou dodávky je zvarací horák ako aj kábel spätného vedenia prúdu.

Nová technológia umožňuje znížiť náklady na spotrebu elektrickej energie o viac ako 10% pri porovnaní s konvenčnými odbočkovými zvaracími zdrojmi. Systém Brights™ osvetľuje vnútro podávača pri jeho otvorení a uľahčuje výmenu cievky s drôtom. Funkcia WireLine™ upozorňuje na nutnosť vykonania bežnej údržby horáku a GasMate™ konštrukcia tela zdroja umožňuje bezpečné upevnenie a pohodlné presúvanie fľaše s ochranným plynom spolu so zvaracím zdrojom.

Kempact RA

Prečo kúpiť Kempact RA?

- Moderný a energeticky úsporný zvárací zdroj.
- Excelentné zváracie charakteristiky pri zváraní metódou MIG/MAG (CO₂).
- Precízne a čisté zapálenie zváracieho oblúka.
- Maximálny zvárací prúd pri 35% zaťažení.
- Veľký a prehľadný LCD displej.
- Indikátor údržby WireLine™.
- Konštrukcia zdroja GasMate™ pre pohodlnú inštaláciu fľaše s ochranným plynom.
- Systém Brights™ osvetľuje vnútro podávača.
- Funkcia HotSpot™ na vyťahovanie plechov.
- 2T / 4T režim zvárania.
- Časovanie bodovania a cyklov.
- 3,5 alebo 5 m zvárací horák.
- 2 ročná záruka Kemppi.



Energeticky
efektívny



Prejdite na nový štandard

Dizajn a konštrukcia ušitá na mieru zväračom



Hlavné časti zdroja:

1. Kryt z odolného plexiskla poskytuje ochranu ovládacím prvkom a displeju.
2. Riadiaci panel zdroja. Užívateľ si môže vybrať medzi konvenčným panelom (R modely) alebo panelom s adaptívnym riadením (A modely).
3. Podávací mechanizmus. 2-kladkový pri modeloch 181 a 252 alebo 4-kladkový pri modeloch 253 a 323.
4. Obrátené pripojenie horáku vylepšuje podávanie drôtu a predlžuje životnosť horáku.
5. Systém Brights™ osvetľuje vnútro podávača.
6. WireLine™ upozorňuje na nutnosť vykonania údržby v horáku.



7. Integrovaný priestor pre diely podávača a horáku.
8. GasMate™ konštrukcia zväracieho zdroja umožňuje pohodlné naloženie a pripevnenie fľaše s ochranným plynom ako aj jej premiestňovanie spolu so zdrojom.
9. Pevná a odolná konštrukcia z tvrdého plastu a kovu.
10. Jednoduchá zmena polarity.
11. Prídavný filter častíc pre prevádzku v prašnom prostredí.



Vyberte si model, ktorý vyhovuje vašim potrebám.

Zváračiaci zdroj Kempact RA bol navrhovaný pri kladení maximálneho dôrazu na potreby zvárača, čo sa odráža na celkovej konštrukcii zváračacieho zdroja. Umiestnením LCD panela do výšky pásu je nastavovanie zváračiacich parametrov veľmi pohodlné. Osvetlenie vnútra podávača uľahčuje výmenu dielov a cievky. Inovatívny dizajn umožňuje ľahké prenášanie fľaše aj so zdrojom.

Konvenčné modely (R) ponúkajú manuálne nastavenie zváračacieho napätia a rýchlosti podávania spolu so širokou škálou zváračiacich funkcií, ktoré zahŕňajú výber zváračacieho plynu, 2T / 4T režim zvárania, časovač SPOT/CYCLE a funkciu HOT SPOT na vyťahovanie tenkých plechov, ktorá sa využíva pri oprave automobilov.

Adaptívne modely (A) zahrňujú v sebe všetky vlastnosti štandardných modelov, avšak navyše u nich nájdete funkciu ukladania parametrov do pamäťových kanálov a sú vybavené adaptívnym riadením, ktoré automaticky nastavuje zváračacie parametre podľa navolenej hrúbky zváraného materiálu.



Ovládací panel zdroja Kempact R.



Ovládací panel zdroja Kempact A.

Prejdite na nový štandard

Technická špecifikácia

Kempact		181A		251R, 251A
Napájacie napätie	1~ 50/60 Hz	230 V ± 15%	1~ 50/60 Hz	240 V ± 15%
Zaťažovateľ	50% ED	180 A	30% ED	250 A
	100% ED	140 A	100% ED	150 A
Rozsah parametrov		10 V / 20 A - 26 V / 180 A		10 V / 20 A - 29 V / 250 A
Účinník pri max.	180 A / 23 V	0,99	250 A / 26,5 V	0,99
Účinnosť pri 100% ED	140 A / 21 V	0,82	150 A / 21,5 V	0,82
Rýchlosť podávania		1,0 - 14,0 m/min		1,0 - 18,0 m/min
Pridávny drôt	Fe, plný	Ø 0,8... 1,2 mm	Fe, plný	Ø 0,8... 1,2 mm
	Fe, trubičkový	Ø 0,8... 1,2 mm	Fe, trubičkový	Ø 0,8... 1,2 mm
	Ss	Ø 0,8... 1,2 mm	Ss	Ø 0,8... 1,2 mm
	Al	Ø 1,0...1,2 mm	Al	Ø 1,0...1,2 mm
	CuSi	Ø 0,8... 1,0 mm	CuSi	Ø 0,8... 1,0 mm
Priemer cievky		300 mm / 20 kg		300 mm / 20 kg
Rozmery	d x š x v	623 x 579 x 1070 mm	d x š x v	623 x 579 x 1070 mm
Hmotnosť		44 kg		44 kg
Kempact		253R, 253A		323R, 323A
Napájacie napätie	3~ 50/60 Hz	400 V ± 15%	3~ 50/60 Hz	400 V ± 15%
Zaťažovateľ	40% ED	250 A	35% ED	320 A
	100% ED	150 A	100% ED	190 A
Rozsah parametrov		10 V / 20 A - 31 V / 250 A		10 V / 20 A - 32,5 V / 320 A
Účinník pri max.	250 A / 26,5 V	0,93	320 A / 30 V	0,94
Účinnosť pri 100% ED	150 A / 21,5 V	0,88	190 A / 23,5 V	0,86
Rýchlosť podávania		1,0 - 18,0 m/min		1,0 - 20,0 m/min
Pridávny drôt	Fe, plný	Ø 0,8... 1,2 mm	Fe, plný	Ø 0,8... 1,2 mm
	Fe, trubičkový	Ø 0,8... 1,2 mm	Fe, trubičkový	Ø 0,8... 1,2 mm
	Ss	Ø 0,8... 1,2 mm	Ss	Ø 0,8... 1,2 mm
	Al	Ø 1,0...1,2 mm	Al	Ø 1,0...1,2 mm
	CuSi	Ø 0,8... 1,0 mm	CuSi	Ø 0,8... 1,0 mm
Priemer cievky		300 mm / 20 kg		300 mm / 20 kg
Rozmery	d x š x v	623 x 579 x 1070 mm	d x š x v	623 x 579 x 1070 mm
Hmotnosť		44 kg		44 kg
Kempact		253RMV, 253AMV		323RMV, 323AMV
Napájacie napätie	50/60 Hz	230 V...400 V ± 15%	50/60 Hz	230 V...400 V ± 15%
Zaťažovateľ	40% ED	250 A	35% ED	320 A
	100% ED	150 A	100% ED	190 A
Rozsah parametrov		10 V / 20 A - 31 V / 250 A		10 V / 20 A - 32,5 V / 320 A
Účinník pri max.	250 A / 26,5 V	0,94 (230 V); 0,93 (400 V)	320 A / 30 V	0,94
Účinnosť pri 100% ED	150 A / 21,5 V	0,79 (230 V); 0,82 (400 V)	190 A / 23,5 V	0,80 (230 V); 0,83 (400 V)
Rýchlosť podávania		1,0 - 18,0 m/min		1,0 - 20,0 m/min
Pridávny drôt	Fe, plný	Ø 0,8... 1,2 mm	Fe, plný	Ø 0,8... 1,2 mm
	Fe, trubičkový	Ø 0,8... 1,2 mm	Fe, trubičkový	Ø 0,8... 1,2 mm
	Ss	Ø 0,8... 1,2 mm	Ss	Ø 0,8... 1,2 mm
	Al	Ø 1,0...1,2 mm	Al	Ø 1,0...1,2 mm
	CuSi	Ø 0,8... 1,0 mm	CuSi	Ø 0,8... 1,0 mm
Priemer cievky		300 mm / 20 kg		300 mm / 20 kg
Rozmery	d x š x v	623 x 579 x 1070 mm	d x š x v	623 x 579 x 1070 mm
Hmotnosť		44 kg		44 kg



Funkcia HotSpot™ nachádza svoje využitie pri oprave automobilov a vo výrobe využívajúcej tenké plechy. Vyťahovanie plechov a nahrievanie kovových komponentov je jednoduché a pohodlné.



Zváracie zdroje 181/251 sú vybavené dvojkladkovým podávačom GT02.



Zváracie zdroje 253/323 sú vybavené štvorkladkovým podávačom DuraTorque.



Veľký a prehľadný LCD displej na ovládacom paneli zdroja uľahčuje nastavenie zváracích parametrov.



S konštrukciou zváracieho zdroja **GasMate™** je prenášanie fľaše s ochranným plynom ľahké. Fľašu možno naložiť priamo na podlahe a je zaistená silnými popruhmi.



Kempact A s adaptívnym riadením umožňuje nastavenie parametrov jednoduchou voľbou hrúbky zváraného materiálu, typu prídavného drôtu ako aj uloženie parametrov do pamäte.

Prejdite na nový štandard

Objednávacie čísla

Kempact RA	Objednávacie číslo
Kempact 181A; FE20; 3,5 m	P2201
Kempact 181A; FE20; 5 m	P2202
Kempact 251R; FE25; 3,5 m	P2203
Kempact 251R; FE25; 5 m	P2204
Kempact 251A; FE25; 3,5 m	P2205
Kempact 251A; FE25; 5 m	P2206
Kempact 253R; FE27; 3,5 m	P2207
Kempact 253R; FE27; 5 m	P2208
Kempact 253A; FE32; 3,5 m	P2209
Kempact 253A; FE32; 5 m	P2210
Kempact 323R; FE32; 3,5 m	P2211
Kempact 323R; FE32; 5 m	P2212
Kempact 323A; FE32; 3,5 m	P2213
Kempact 323A; FE32; 5 m	P2214
Kempact 253RMV; FE27; 3,5 m	P2215
Kempact 253RMV; FE27; 5 m	P2216
Kempact 253AMV; FE32; 3,5 m	P2217
Kempact 253AMV; FE32; 5 m	P2218
Kempact 323RMV; FE32; 3,5 m	P2219
Kempact 323RMV; FE32; 5 m	P2220
Kempact 323AMV; FE32; 3,5 m	P2221
Kempact 323AMV; FE32; 3,5 m	P2222



VAW WELDING, s.r.o.
Hlavná 3
038 52 Sučany
Slovenská republika

Tel.: 043/400 34 30
Fax: 043/400 34 31
Web: www.vaw.sk
E-mail: welding@vaw.sk