

MinarcTig

250 / 250 MLP



MinarcTIG™ sú špičkové TIG/MMA zvaracie zdroje určené pre aplikácie, ktoré vyžadujú kombináciu vysokého výkonu a nízkej hmotnosti zdroja.

Trojfázové zdroje MinarcTIG™ 250 a 250 MLP zvarajú maximálnym prúdom 250 A pri 30 % zaťažení. MLP modely sú vybavené novým ovládacím panelom s funkciou zvarania v pulznom režime a funkciou MINILOG, ktorá umožňuje prednastavenie dvoch hladín zvaracieho prúdu a ich zmenu priamo zo zvaracieho horáku bez prerušenia zvarania. MLP modely sa vyznačujú zvýšenou efektívnosťou a produktívnosťou.

Tieto inverterové zdroje **umožňujú pracovať dvomi zvaracími procesmi** a zvládajú rôzne zvaracie aplikácie. TIG zvaranie je možné použiť pre vysokokvalitné a presné práce, zatiaľ čo MMA zvaranie ponúka efektívne zvaranie hrubších plechov. Možnosť zvarania metódou TIG ako aj MMA výrazne rozširuje ich možnosti využitia. Hravo zvládajú zvaranie tenkých aj hrubších materiálov, legovaných aj nelegovaných ocelí, a to rovnako vo vnútri haly ako aj v teréne pri rôznych inštaláciách. MinarcTIG™ je taktiež vhodný aj pre náročnejšie aplikácie navárania koreňových vrstiev.



Nenáročná obsluha zdroja zaručuje rýchle osvojenie ovládania všetkých zvaracích funkcií. Pri voľbe pulzného režimu zvarania, ktorý je dostupný pri modeloch MLP, sa nastavujú iba dva parametre - dĺžka pulzu a priemerný zvarací prúd.

Výhody

- jednoduchá a rýchla obsluha
- vynikajúce zvaracie charakteristiky
- zvaranie v pulznom režime (modely MLP)
- funkcia MINILOG (modely MLP)
- prenosnosť
- vysoká odolnosť
- možnosť napojenia na generátor el. prúdu



Panel invertora MinarcTIG (vľavo) a pulznej verzie zvaracieho zdroja MinarcTIG MLP (vpravo).

Objednávacie čísla

MinarcTIG™ 250

Zdroj; horák TTC 160, 4 m; uzemň. kábel 25 mm², 5 m MINARC250TTC164

Zdroj; horák TTC 160, 8 m; uzemň. kábel 25 mm², 5 m MINARC250TTC168

Zdroj; horák TTC 220, 4 m; uzemň. kábel 25 mm², 5 m MINARC250TTC224

Zdroj; horák TTC 220, 8 m; uzemň. kábel 25 mm², 5 m MINARC250TTC228

MinarcTIG™ 250 MLP

Zdroj; horák TTC 130, 4 m; uzemň. kábel 25 mm², 5 m MINARC250MLPTTC13F4

Zdroj; horák TTC 130, 8 m; uzemň. kábel 25 mm², 5 m MINARC250MLPTTC13F8

Zdroj; horák TTC 160, 4 m; uzemň. kábel 25 mm², 5 m MINARC250MLPTTC164

Zdroj; horák TTC 160, 8 m; uzemň. kábel 25 mm², 5 m MINARC250MLPTTC168

Zdroj; horák TTC 220, 4 m; uzemň. kábel 25 mm², 5 m MINARC250MLPTTC224

Zdroj; horák TTC 220, 8 m; uzemň. kábel 25 mm², 5 m MINARC250MLPTTC228

Dialkové ovládania pre TIG horáky

RTC 10 6185477

RTC 20 6185478

Dialkové ovládania

R 10 6185409

R 11F 6185407

Technické informácie

MinarcTIG™		250, 250 MLP
Napájacie napätie		3~ 50/60 Hz; 400 V ± 15%
Príkon	TIG	max. 7,2 kVA (250 A / 20,1 kVA)
	MMA	max. 8,2 kVA (220 A / 28,8 kVA)
Sieťový kábel/istenie		4 x 1,5 mm ² – 5 m/10 A pomalá
Zaťažovateľ (40°C)	TIG	250 A/20,1 V (30 % ED) 160 A/16,4 V (100 % ED)
	MMA	220 A/28,8 V (35 % ED) 150 A/26,0 V (100 % ED)
Rozsah nastavenia	TIG	5 A 10,2 V – 250 A / 20,1 V
	MMA	10 A 20,4 V – 220 A / 28,8 V
Napätie na prázdno		95 V
Účinník	TIG	0,92
	MMA	0,91
Účinnosť	TIG	80 %
	MMA	86 %
Ø MMA elektród		Ø 1,5...5,0 mm
Rozmery (mm)	d x š x v	400 x 180 x 340
Hmotnosť		10,7 kg (11,6 aj s napájacím káblom)
Min. výkon generátora		> 15 kVA



Vlastnosti

- dodávaný ako set s príslušenstvom pre okamžité použitie
- prehľadný ovládací panel umožňuje presné nastavenie zväracích parametrov
- vysokofrekvenčné zapálenie oblúku a funkcia zabraňujúca prílepeniu MMA elektródy
- pohodlné prenášanie zdroja vďaka ergonomicky tvarovanej rukoväti
- kompatibilita s diaľkovými ovládami Kemppli: R10 (ručné ovládanie), R11F (nožné ovládanie), RTC10 a RTC20 (diaľkové ovládania na horáku)

Bezpečnosť

Ergonomický dizajn a praktický nárazuvzdorný plastový kryt zvyšujú bezpečnosť pri práci so zdrojom. Ultraľahký zvärací zdroj je chránený pred nasatím nečistôt, prachu a vlhkosti. Zdroje MinarcTig EVO sú vyrobené v súlade s konštrukčnými bezpečnostnými normami IEC 60974-1, -3 -10, IEC 61000-3, -12 a nesú certifikát CE. Invertry Minarc EVO spĺňajú zaradenie do ochrannej triedy IP23S.



VAW Welding, s.r.o.

Hlavná 3

038 52 Sučany

Tel.: 043/400 34 30

Fax: 043/400 34 31

<http://www.vaw.sk>

e-mail: welding@vaw.sk