

Minarc EVO 180

Malý silák vo svete zvárania



Energeticky
efektívny

Minarc EVO 180 sú profesionálne zvaracie zdroje určené pre zváranie obalenou elektródou a metódou TIG so skratovým zapálením zvaracieho oblúka.

Výnimočné zvaracie charakteristiky a výkon inverterového zdroja Minarc Evo 180 sú zaručené starostlivým výberom elektronických komponentov ako aj jeho konštrukčným riešením. Vďaka svojmu kompaktnému dizajnu, nízkej hmotnosti a vysokej mobilnosti je nenahraditeľným pomocníkom všetkých profesionálnych zvaračov, ktorí pre svoju prácu potrebujú malý, ale kvalitný zvarací zdroj.

Minarc Evo 180 môže byť napájaný aj z generátora elektrického prúdu alebo môže pracovať s extra dlhým napájacím káblom, čo uľahčuje jeho použitie na stavbách alebo pri rôznych rekonštrukčných prácach.

Zvarací zdroj má veľkú napäťovú rezervu a automatické riadenie výkonu oblúka – Arc Force. Vďaka tomu Minarc Evo 180 vykazuje vysokú stabilitu horenia oblúka pri zváraní vo všetkých pozíciách so širokou škálou elektród. Môžete sa spoľahnúť, že výsledný zvar bude vždy rovnako kvalitný.



Veľký a dobre čitateľný displej uľahčuje presné nastavenie zvaracích parametrov, čo oceníte najmä pri zváraní metódou TIG s kontaktným zapálením zvaracieho oblúka. Po pripojení diaľkového ovládača môžete zvaracie parametre upravovať jednoducho a pohodlne priamo na mieste zvárania, pričom dosiahnete maximálnu kontrolu nad zvarovým kúpeľom.



Zvaracie zdroje Minarc EVO 180 umožňujú okrem zvárania metódou MMA aj zváranie metódou TIG. Po pripojení TIG horáka TX 163GVD9 sa zo zdroja Minarc EVO stáva TIG zvarací zdroj s kontaktným zapálením zvaracieho oblúka.

Pre diaľkové nastavenie parametrov je určený ovládač R10.



Vlastnosti

- Vynikajúca zväracia charakteristika.
- Zváranie so všetkými typmi elektród.
- PFC technológia pre vysokú energetickú úspornosť.
- Navrhnutý pre prácu aj s dlhým napájacím káblom.
- Vysoký výstupný prúd a zaťažovateľ.
- Nízka hmotnosť a vysoká mobilita.
- Precízne TIG zváranie so zapálením oblúka o základný materiál.
- Napájanie z elektrickej siete alebo z generátora elektrického prúdu.
- Možnosť regulácie s diaľkovým ovládačom.

Objednávacie čísla

Minarc Evo 180

Zdroj, 3 m zvärací a uzemň. kábel 16 mm² 61002180

TIG horák

TX 163GVD9 TX163GVD94

Diaľkové ovládania pre TIG horáky

R 10, 5 m 6185409

R 10, 10 m 618540901

Technické informácie

Minarc Evo		180
Napájacie napätie		1~ 50/60 Hz ; 230 V ± 15%
Príkon	MMA	max.170 A / 5,7 kVA
	TIG	max.180 A / 4,0 kVA
Sieťový kábel/istenie		1,5 mm ² – 3 m/16 A
Zaťažovateľ (40°C)	MMA	170 A / 26,8 V (30 % ED)
		115 A / 24,6 V(100 % ED)
	TIG	180 A / 17,2 V (35 % ED)
		130 A / 15,2 V (100 % ED)
Rozsah nastavenia	MMA	10 A /15 V – 170 A / 32 V
	TIG	10 A /10 V – 180 A / 30 V
Napätie na prázdno		90 V (30 V pri modeli VRD)
Účinník		0,99
Účinnosť		84 %
Ø MMA elektród		Ø 1,5 - 4,0 mm
Rozmery (mm)	d x š x v	361 x 139 x 267
Hmotnosť		5,4 kg (5,85 kg aj s nap. káblom)
Min. výkon generátora		> 5,5 kVA (8,5 kVA aby sa dal využiť max výkon zdroja)
Stupeň krytia		IP23S

Bezpečnosť

Ergonomický dizajn a praktický nárazuvzdorný plastový kryt zvyšujú bezpečnosť pri práci so zdrojom. Ultraľahký zvärací zdroj je chránený pred nasatím nečistôt, prachu a vlhkosti. Zdroje Minarc EVO sú vyrobené v súlade s konštrukčnými bezpečnostnými normami IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3, -10 a nesú certifikát CE. Inventory Minarc EVO spĺňajú zaradenie do ochrannej triedy IP23S.



VAW WELDING, s.r.o.

Hlavná 3

038 52 Sučany

Tel.: 043/400 34 30

Fax: 043/400 34 31

<http://www.kemppi.sk>

e-mail: welding@vaw.sk